



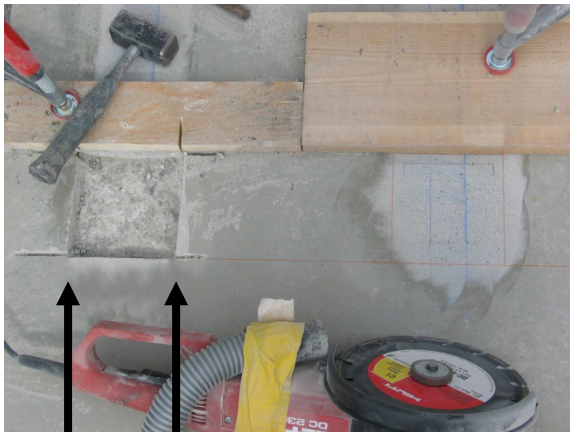
A Simpson Strong-Tie® Company

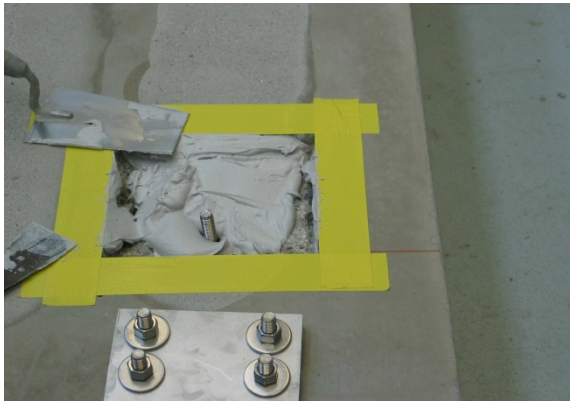
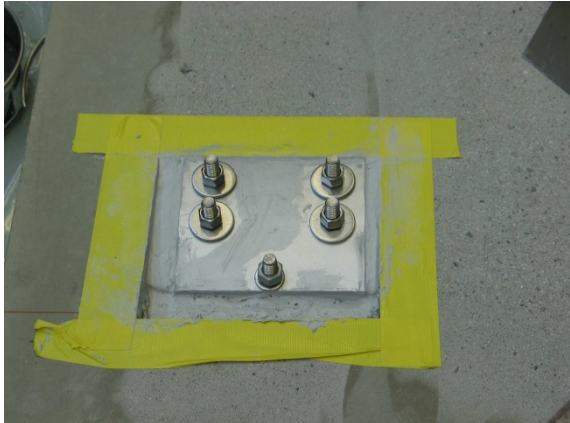
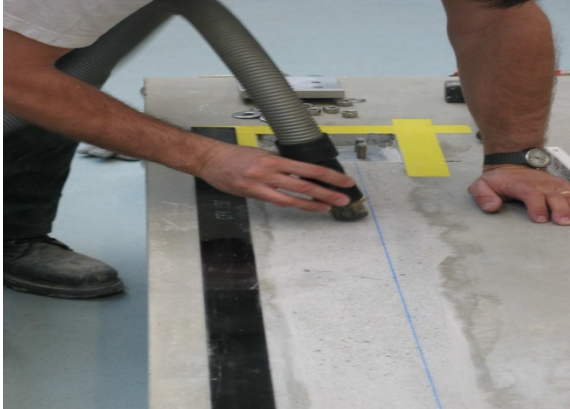
Instrukcja aplikacji System kotwiący do taśm S&P CFRP

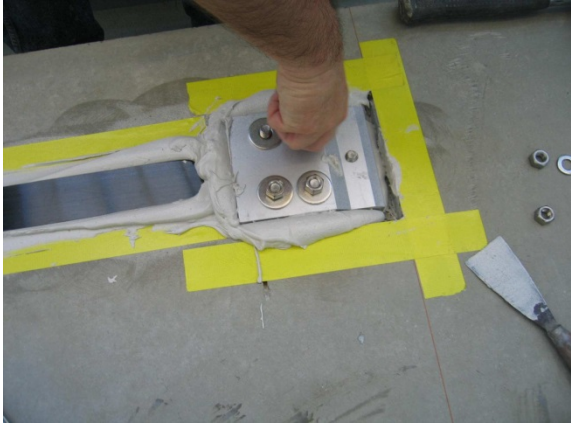
Wymagania dotyczące podłoża:

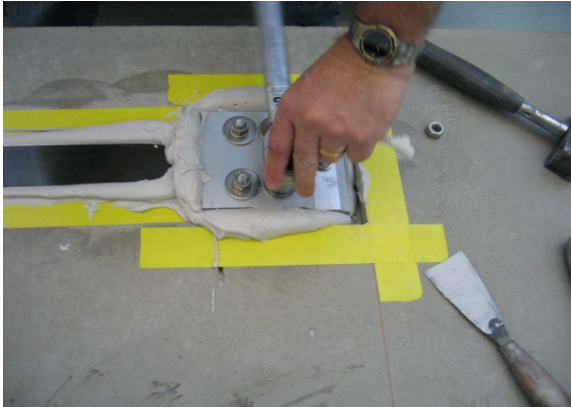
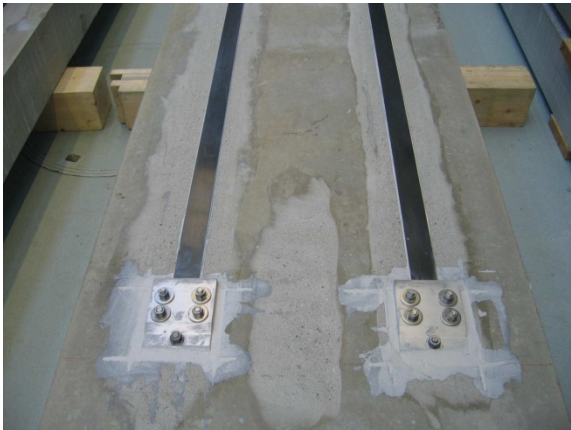
- Minimalna wytrzymałość podłoża na rozciąganie: $> 1.5 \text{ N/mm}^2$
- Minimalna temperatura podłoża: $3 \text{ }^{\circ}\text{C}$ powyżej temperatury punktu rosy
- Maksymalna wilgotność podłoża: $< 4 \%$ (w stosunku masowym)
- Temperatura obróbki kleju: $+ 10$ do $+ 35 \text{ }^{\circ}\text{C}$

1		Wymierzyć i dokładnie oznaczyć zagłębienie. Tabela wymiarów zagłębień została zamieszczona na stronie 7.
2		Rozpocznij cięcie przedniej strony (przylegającej do laminatu) wgłębienia za pomocą ostrza diamentowego.
3		Głębokość cięcia: max. 25 mm.

4		Dokończ nacinanie pozostałych stron, upewniając się, że nie pokrywają narożników z przodu!
5		Usuń beton z zagłębienia.
6		Wywierć otwór i zamontuj kotwę (1 x M12). Gwint musi wystawać na co najmniej 40 mm.
7		Biorąc pod uwagę, że tylko jedna kotwa ma być włożona, można ją łatwo umieścić obok prętów zbrojeniowych.

8		Usuń pozostały pył i resztki betonu z zagłębienia za pomocą odkurzacza.
9		Wypełnij zagłębienie klejem żywicznym S&P Resin 220.
10		Umieść dolną płytę kotwy w zagłębieniu i lekko dokręć śrubą (M12). Wyczyść wszelkie zabrudzenia po kleju jakie powstały na elemencie kotwiącym.
11		Odkurz miejsce, które zostało wcześniej przygotowane pod naklejenie taśmy węglowej.

12		Używając białej szmatki nasączonej rozpuszczalnikiem, oczyścić z kurzu i pyłu węglowego taśmę, przygotowując ją do aplikacji kleju.
13		Przyklej dokładnie taśmę do wzmacnianego elementu, następnie pokryj dolną część końcówki kotwiącej warstwą kleju.
14		Górną płytkę końcówki kotwiącej pokryć klejem S&P Resin 220 tak jak na obrazku.
15		Zamontuj górną część elementu kotwiącego wyciskając nadmiar kleju poprzez dokręcenie śrub.

16		Ręcznie dociągnij 4 M12 śruby przy użyciu klucza dynamometrycznego (max. moment: 60 Nm).
17		Podobnie postąp dociągając śrubę kotwy M12 stabilizującej położenie zakotwienia.
18		Tak wygląda gotowe zakotwienie do taśm S&P.

- Działania dotyczące zdrowia i bezpieczeństwa (odzież ochronna / zapobieganie wypadkom) są warunkami wstępnymi.

Minimalne wymiary zagłębień pod konkretne typy systemów zakotwień dla taśm S&P:

Końcówka kotwiąca S&P	Szerokość taśmy	Dopuszczalna siła zakotwienia	Szerokość płytki	Długość płytki	Szerokość zagłębienia	Długość zagłębienia	Głębokość zagłębienia
Typ 50	50 mm	75 kN	120 mm	Dolna płyta kotwiąca: 125 mm Górna płyta kotwiąca: 155 mm	140 mm	160 mm	20 mm
Typ 60	60 mm	90 kN	130 mm		150 mm	160 mm	20 mm
Typ 80	80 mm	120 kN	150 mm		170 mm	160 mm	20 mm
Typ 90	90 mm	135 kN	160 mm		180 mm	160 mm	20 mm
Typ 100	100 mm	150 kN	170 mm		190 mm	160 mm	20 mm
Typ 120	120 mm	180 kN	190 mm		210 mm	160 mm	20 mm
Typ 150	150 mm	225 kN	220 mm		240 mm	160 mm	20 mm

Pełna nośność osiągana po 48 godzinach.

Więcej informacji na temat systemu S&P FRP oraz kart technicznych produktów, można znaleźć na stronie internetowej www.sp-reinforcement.pl