










A Simpson Strong-Tie® Company

Instrukcja aplikacji S&P C-Laminates (aplikacja w bruździe)

Wymagania dotyczące podłoża:

- Minimalna wytrzymałość podłoża na rozciąganie: $> 1.5 \text{ N/mm}^2$
- Minimalna temperatura podłoża: $3 \text{ }^\circ\text{C}$ powyżej temperatury punktu rosy
- Maksymalna wilgotność podłoża: $< 4 \%$ (w stosunku masowym)
- Temperatura obróbki kleju: $+ 10$ do $+ 35 \text{ }^\circ\text{C}$
- Temperatura podłoża podczas aplikacji: $+ 8 \text{ }^\circ\text{C}$ do $+ 35 \text{ }^\circ\text{C}$

1		<p>Przygotowanie miejsca pracy:</p> <p>Dokładnie zmierz i oznacz miejsce wklejenia taśm.</p>
2		<p>Natnij bruzdy (na sucho lub mokro)</p> <p>Szerokość cięcia: 5 do 8 mm</p> <p>Głębokość cięcia:</p> <ul style="list-style-type: none">12 do 15 mm (taśma 10 mm)17 do 22 mm (taśma 15 mm)22 do 25 mm (taśma 20 mm) <p>(szerokość taśmy plus około 2 mm w każdym kierunku)</p>
3		<p>Wyczyść dokładnie bruzdy.</p> <p>Usuń wszelkie zalegające drobiny.</p> <p>Sprawdzenie przygotowania:</p> <ul style="list-style-type: none">• Pomiar temperatury i wilgotności podłoża• Określenie temperatury punktu rosy• Pomiar temperatury pomieszczenia

<p>4</p>		<p>Wyczyścić i odtłuścić taśmy z obu stron używając białej szmatki nasączonej rozpuszczalnikiem</p> <p>Sprawdzenie przygotowania:</p> <p>Sprawdzić, czy wymiary i rodzaj laminatu zgadza się z opisem w projekcie.</p>
<p>5</p>		<p>Wymieszaj S&P Resin 220 mieszadłem wolnoobrotowym, max. 300 obrotów/min.</p> <p>Mieszaj około 3 min do uzyskania jednolitej mieszanki o szarym kolorze.</p> <p>Idealna temperatura mieszania składników kleju to od 15°C do 25°C.</p>
<p>6</p>		<p>Wypełnij szczeliny klejem S&P Resin 220.</p> <p>Tabela zużycia jest zamieszczona na stronie 6</p>
<p>7</p>		<p>Umieść taśmę w przygotowanym otworze.</p> <p>Cała powierzchnia taśmy musi być dokładnie pokryta klejem S&P Resin 220.</p> <p>Chroń bruzdy przed wilgocią przez co najmniej 8 godzin.</p>

8		<p>Gdy wzmocnienie dotyczy powierzchni poziomych, bruzdy można wypełnić klejem S&P Resin 55. HP</p> <p>Max. 2 taśmy (o grubości 1.4mm) mogą być umieszczone w jednej bruzdzie, mając na uwadze by dokładnie pokryć klejem całą powierzchnię obu taśm.</p> <p>Chroń bruzdy przed wilgocią przez co najmniej 8 godzin.</p>
9		<p>Pełną wytrzymałość i zdolność do przenoszenia obciążeń uzyskujemy po 72 godzinach przy zapewnieniu: stałej temperatury 23°C i 50% wilgotności powietrza.</p> <p>Chronić laminaty przed działaniem ognia sposób jaki został zaprojektowany i opisany w specyfikacji.</p>

- Działania dotyczące zdrowia i bezpieczeństwa (odzież ochronna / zapobieganie wypadkom) są warunkami wstępnymi.

Zakładane średnie zużycie kleju przy odpowiednim przygotowaniu podłoża:

Rodzaj taśmy	S&P Resin 55 HP	S&P Resin 220
10 / 1.4 mm	~ 80 g/m	~ 120 g/m
10 / 2.8 mm	~ 80 g/m	~ 120 g/m
15 / 2.5 mm	~ 110 g/m	~ 160 g/m
20 / 1.4 mm	~ 130 g/m	~ 200 g/m

Więcej informacji na temat systemu S&P FRP oraz kart technicznych produktów, można znaleźć na stronie internetowej www.sp-reinforcement.pl.