

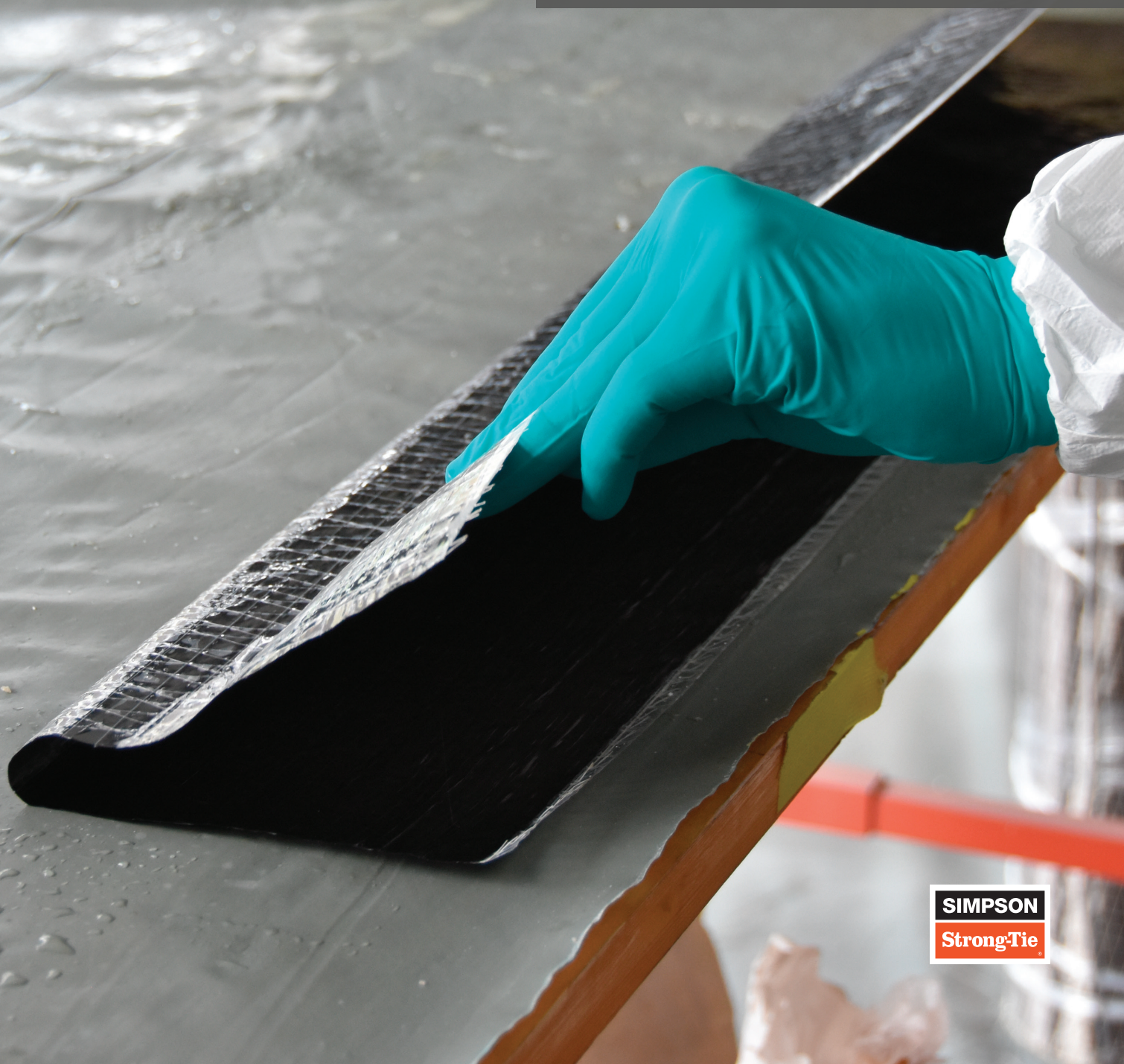


A Simpson Strong-Tie® Company



INSTRUKCJA APLIKACJI

Składanie maty S&P C-Sheet



Składanie maty C-Sheet

Instrukcja aplikacji



A Simpson Strong-Tie® Company

WYMAGANIA

- Użycie składanych mat S&P C-Sheet musi być wcześniej omówione z inżynierem S&P
- Ta instrukcja dotyczy wyłącznie mat o standardowej szerokości 30 cm
- Wymagana wytrzymałość podłoża na odrywanie zależy bezpośrednio od ilości zgięć: Na każdą warstwę $+1,0 \text{ N/mm}^2$
- Zakłady przy zastosowaniu składanych mat C-Sheet zależą od ich szerokości i powinny być skonsultowane z inżynierem S&P. Zakład nie może być mniejszy niż 150 mm.
- Do aplikacji składanych arkuszy S&P C-Sheet stosuje się te same specyfikacje, co dla jednowarstwowych mat S&P C-Sheet (patrz "Instrukcja aplikacji S&P C-Sheet")



Impregnacja S&P C-Sheet za pomocą żywicy epoksydowych S&P.

Do rozprowadzenia żywicy użyj gumowej szpatułki lub twardego wálka. **Żywica powinna być rozprowadzana wyłącznie wzdłuż włókien maty.**

Tabela zużycia jest zamieszczona na stronie 5.

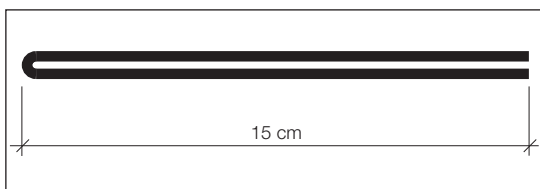
APLIKACJA

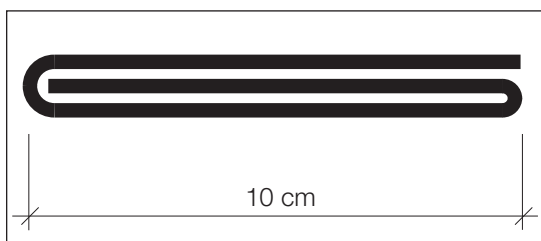
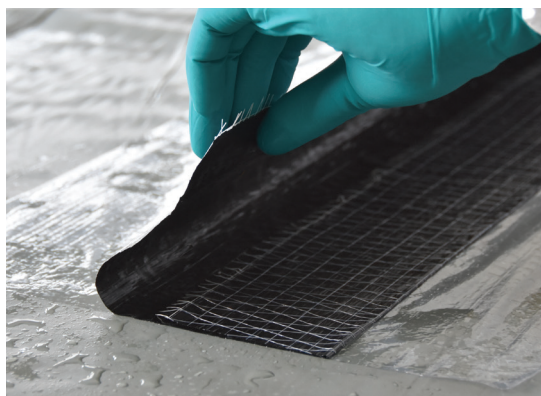


Strzemię węglowe wykonane z złożonej maty S&P C-Sheet $w = 15 \text{ cm}$

Aby uzyskać szerokość 15 cm, ostrożnie złoż arkusz S&P C-Sheet wzdłuż środka (złóż na pół).

Nałóż żywicę epoksydową w kierunku włókien (**wzdłużnie**). Przy każdym zagięciu pozbydź się pęcherzyków powietrza gumową szpatułką lub twardym wálkiem.



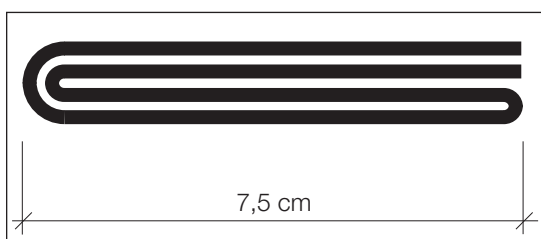


Strzemię węglowe wykonane z złożonej maty S&P C-Sheet w = 10 cm

Aby uzyskać szerokość 10 cm, ostrożnie złoż arkusz S&P C-Sheet na trzy części.

Nałóż żywicę epoksydową w kierunku włókien **(wzdłużnie)**. Przy każdym zagięciu pozbądź się pęcherzyków powietrza gumową szpatułką lub twardym wałkiem.

Ostrożnie: Ze względu na podwójne złożenie powierzchnia arkusza S&P C-Sheet jest znacznie zmniejszona. To zastosowanie jest dozwolone tylko po skonsultowaniu go z S&P!



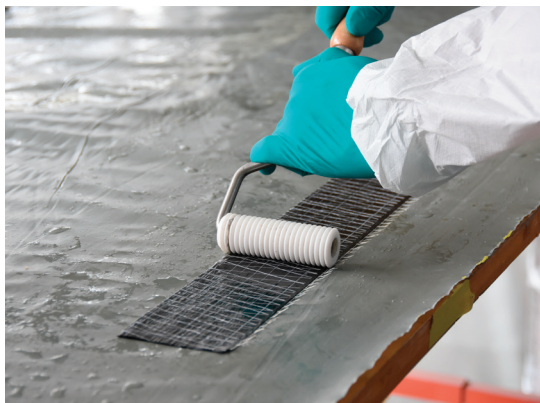
Strzemię węglowe wykonane z złożonej maty S&P C-Sheet w = 7,5 cm

Aby uzyskać szerokość 7,5 cm, ostrożnie złoż arkusz S&P C-Sheet na 4 części.

Nałóż żywicę epoksydową w kierunku włókien **(wzdłużnie)**. Przy każdym zagięciu pozbądź się pęcherzyków powietrza gumową szpatułką lub twardym wałkiem.

Ostrożnie: Ze względu na potrójne złożenie powierzchnia arkusza S&P C-Sheet jest znacznie zmniejszona. To zastosowanie jest dozwolone tylko po skonsultowaniu go z S&P!

APLIKACJA



Po złożeniu, nałóż więcej żywicy epoksydowej na arkusz S&P C-Sheet za pomocą gumowej szpatułki i/lub twardego wałka. **Również w tym przypadku żywicę należy nakładać tylko w kierunku włókien (wzdłużnie).**

Warstwy muszą być pozbawione zagnieć i pęcherzyków powietrznych.



Nakładaj złożone arkusze S&P C-Sheet zgodnie z instrukcjami jak dla jednowarstwowych arkuszy S&P C-Sheet (patrz «Instrukcja aplikacji S&P C-Sheet»).

Jeśli złożona mata ugina się lub zsuwa pod wpływem własnego ciężaru, należy ją unieruchomić za pomocą odpowiednich metod. Pomoc w tym zakresie można uzyskać od inżynierów z firmy S&P.

BEZPIECZENSTWO

Środki dotyczące zdrowia i bezpieczeństwa (odzież ochronna/zapobieganie wypadkom) są warunkiem wstępnym.

Zużycie materiału jest zależne od równości i chropowatości podłoża. W związku z tym rzeczywiste zużycie może być różne.

ZUŻYCIE

Produkt	S&P Resin 55 HP (paroizolacyjna)	S&P Resicem HP (zwiększona dyfuzja pary wodnej)
S&P C-Sheet 240 (200 g/m ²)	~ 600 – 800 g/m ²	~ 1 100 – 1 500 g/m ²
S&P C-Sheet 240 (300 g/m ²)	~ 700 – 1 100 g/m ²	~ 1 300 – 1 600 g/m ²
S&P C-Sheet 240 (400 g/m ²)	~ 900 – 1 300 g/m ²	~ 1 400 – 1 800 g/m ²
S&P C-Sheet 240 (600 g/m ²)	~ 1 000 – 1 400 g/m ²	~ 1 500 – 1 900 g/m ²
S&P C-Sheet 640 (400 g/m ²)	~ 900 – 1 300 g/m ²	Nie rekomendowane
Mostek szczerwny	~ 150 g/m ²	~ 150 g/m ²

Więcej informacji na temat systemów S&P FRP oraz wszystkie arkusze danych technicznych, jak również karty charakterystyki dostępne są na stroni www.sp-reinforcement.pl.

S&P Polska Sp. z o.o.
Ul. Bydgoska 9
PL- 82-200 Malbork
Tel.: +48 55 646 97 00
www.sp-reinforcement.pl
info@sp-polska.pl