

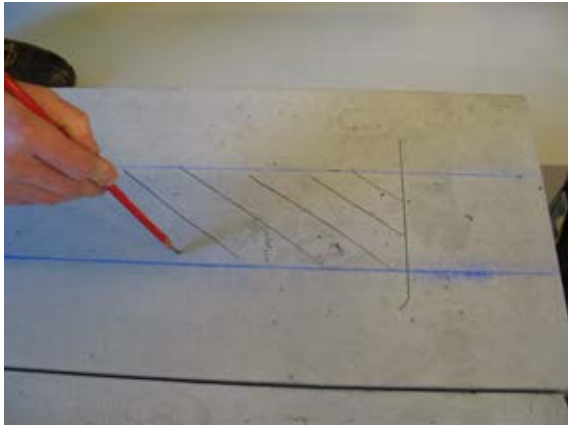


A Simpson Strong-Tie® Company

Instrukcja aplikacji S&P G-Sheet E/AR

Ogólne wymagania odnośnie podłoża

- Minimalna wytrzymałość na rozciąganie podłoża $> 0.2 \text{ N/mm}^2$
- Minimalna temperatura podłoża musi być co najmniej o $3 \text{ }^{\circ}\text{C}$ wyższa od punktu rosy
- Maksymalna wilgotność podłoża mierzona w stosunku masowym musi być $< 12 \%$ (dla S&P Resicem HP) lub $< 4 \%$ (dla S&P Resin 55 HP)
- Temperatura obróbki kleju zawiera się w przedziale $+ 10$ do $+ 35 \text{ }^{\circ}\text{C}$
- Temperatura podłoża podczas aplikacji to min. $+ 8 \text{ }^{\circ}\text{C}$ i max. $+ 35 \text{ }^{\circ}\text{C}$

1		Przygotowanie miejsca pracy: Dokładnie zmierz i oznacz miejsce wklejenia mat.
2		Oczyść podłoże za pomocą piaskowania, śrutowania lub szlifowania. Nigdy nie używaj dłut! Należy całkowicie usunąć stwardniałe mleczko cementowe. Optymalna chropowatość podłoża jest pomiędzy: 0.5 i 1.0 mm. Minimalna wytrzymałość podłoża na rozciąganie: $> 0.2 \text{ N/mm}^2$.
3		Usuń pozostałości zniszczonego betonu, wszelkie nierówności, obluźnione elementy, drewno, materiały izolacyjne, tłuszcze, zabrudzenia, itd.

4		Wyoblić wszelkie narożniki i załamania. Promień wyoblenia to minimum 25 mm. Wyoblenia dokonać metodą szlifowania lub reprofilacji.
5		Reprofiluj ubytki zaprawami PCC lub S&P Resin 220 zmieszany z piaskiem kwarcowym (30% wagowo). Ubytki > 2 mm muszą być naprawione w sposób zapewniający przekazywanie naprężeń z konstrukcji na maty.
6		Dokładnie odkurz przygotowaną powierzchnię. Powinna być ona czysta, wolna odpyłów, smarów i olei.
7		Przytnij S&P G-Sheet E/AR na żądany wymiar nożyczkami przemysłowymi. Wzdłuż włókien należy doliczyć 100 mm zakładu S&P G-Sheet E/AR. W kierunku włókien prostopadłych do kierunku głównego należy również doliczyć 100 mm zakładu. Sprawdź czy rodzaj i wymiar maty zgadza się z opisem w projekcie.

8		Wymieszaj klej mieszadłem wolnoobrotowym, max. 300 obrotów/min. Mieszaj około 3 min do uzyskania jednolitej mieszanki. Idealna temperatura mieszania składników kleju to od 15°C do 25°C.
9		Nałóż S&P Resicem HP (paroprzepuszczalny) lub S&P Resin 55HP (paroizolacyjny) na wzmacnianą powierzchnię. Rozprowadź równomiernie używając twardego wałka.
10		Wstępnie zaimpregnuj S&P G-Sheet E/AR używając S&P Resicem HP lub S&P Resin 55 HP. Rozprowadź żywicę równomiernie po całej macie używając do tego celu plastikowej szpatułki oraz wałka. Wykonuj impregnację wyłącznie wzdłuż włókien.
11		Naklej wstępnie przesączoną matę S&P G-Sheet E/AR na wzmacnianą powierzchnię. Upewnij się, że dobrze wykonałeś zakład w obu kierunkach, na długości 100 mm.

12		Rolowanie może odbywać się wyłącznie w kierunku rozchodzenia się włókien i należy je kontynuować dopóki wszystkie włókna nie zostaną dokładnie pokryte klejem, a pęcherzyki powietrza usunięte. Wyczyść narzędzia zanim zaschnie klej, używając do tego celu dostępnych na rynku rozpuszczalników.
13		W tym samym ciągu technologicznym, na świeżą, niestwardniałą żywicę można nanieść piasek kwarcowy w celu uszorstnienia powierzchni pod kolejne powłoki, np. malarskie. Jeżeli zabieg ten wykonywany jest w innym procesie technologicznym, a żywica już stwardniała, należy przed posypką zależnie od potrzeb nałożyć świeżą warstwę S&P Resicem HP lub S&P Resin 55 HP.
14		Pełną wytrzymałość i zdolność do przenoszenia obciążeń uzyskujemy po 72 godzinach przy zapewnieniu: stałej temperatury 23°C i 50% wilgotności powietrza. Chronić maty przed działaniem ognia lub promieniowania UV w sposób jaki został zaprojektowany i opisany w specyfikacji.

- Działania dotyczące zdrowia i bezpieczeństwa (odzież ochronna / zapobieganie wypadkom) są warunkami wstępnymi.

Zakładane średnie zużycie kleju przy odpowiednim przygotowaniu podłoża:

Produkt	S&P Resin 55 HP (paroizolacyjny)	S&P Resicem HP (paroprzepuszczalny)
S&P G-Sheet 50/50 E/AR (350 g/m ²)	~ 800 – 1'200 g/m ²	~ 1'400 – 1'700 g/m ²
S&P G-Sheet 90/10 Typ A E/AR (440 g/m ²)	~ 900 – 1'300 g/m ²	~ 1'400 – 1'800 g/m ²
S&P G-Sheet 90/10 Typ B E/AR (880 g/m ²)	~ 1'100 – 1'700 g/m ²	~ 1'500 – 2'000 g/m ²
Jako dodatkowa warstwa szczepna dla kruszywa	~ 150 g/m ²	~ 150 g/m ²

Faktyczne, całkowite zużycie może się nieco różnić od założonego w tabeli. W dużej mierze zależy ono od równości i porowatości podłoża, oraz od metody aplikacji kleju na macie.

Więcej informacji na temat systemu S&P FRP oraz kart technicznych produktów, można znaleźć na stronie internetowej www.sp-reinforcement.pl.