

ResEP-16

Wysokosprawna żywica epoksydowa



A Simpson Strong-Tie® Company

Ref: ResEP-16.TDS.PL-PL.V1

OPIS

S&P ResEP-16 to czysto epoksydowa kotwa chemiczna. Jest doskonale dostosowana do wszelakich zastosowań w betonie spękany lub niespękany. Idealna do uszczelniania dużych średnic oraz pracy w ciepłych klimatach. Jej zastosowanie jest szczególnie wskazane w przypadku bardzo dużych obciążeń.

OBSZARY ZASTOSOWAŃ

Materiał wzmacniający

- Spękany i niespękany beton
- Inne materiały: skontaktuj się z nami

Aplikacja

- Mocowanie ciężkich metalowych elementów
- Połączenia betonowe, zwłaszcza przy dużych średnicach
- Połączenia w strefach obciążonych sejsmicznie

WŁAŚCIWOŚCI

- Duża przyczepność i bardzo wysoka wydajność
- Nadaje się do stosowania w obszarach sejsmicznych
- Nadaje się do stosowania w warunkach gorących / wilgotnych
- Idealny do otworów o dużej średnicy

GLÓWNE CECHY

DANE TECHNICZNE

Wygląd

Dwukomponentowa pasta epoksydowa w kolorze morskim

Opakowanie

- **600 ml wkład** : pakowane po 10 w kartonie lub 720 na palecie
 - **1500 ml wkład** : pakowane po 4 w kartonie lub 288 na palecie
- 2 dysze/końcówki do każdego wkładu

Przechowywanie

Przechowywać w temperaturze pomiędzy +7°C i +32°C

Przydatność do użycia

24 miesiące



Rekomendowane obciążenia – naprężenia

Przykłady połączeń	Głębokość osadzenia	Rozciąganie (kN)		Ścinanie (kN)		Moment zginający (Nm)
		Spękany beton	Beton	Spękany beton	Beton	
ResEP-16 + M12 ($h_{ef}=70\text{mm}$)	70	5,4	10	12	12	37,7
ResEP-16 + M12 ($h_{ef}=240\text{mm}$)	240	18,4	20	12	12	37,7
ResEP-16 + M16 ($h_{ef}=80\text{mm}$)	80	6,1	12,3	17,2	22,2	94,8
ResEP-16 + M16 ($h_{ef}=320\text{mm}$)	320	24,6	37,6	22,2	22,2	94,8
ResEP-16 + M20 ($h_{ef}=90\text{mm}$)	90	5,7	14,6	16,1	34,8	185,7
ResEP-16 + M20 ($h_{ef}=400\text{mm}$)	400	25,6	58,5	34,8	34,8	185,7
ResEP-16 + M24 ($h_{ef}=100\text{mm}$)	100	7,6	17,1	21,6	48	320,5
ResEP-16 + M24 ($h_{ef}=480\text{mm}$)	480	36,9	84,2	50,2	50,2	320,5
ResEP-16 + M27 ($h_{ef}=110\text{mm}$)	110	9,5	19,8	26,6	55,4	475,4
ResEP-16 + M27 ($h_{ef}=540\text{mm}$)	540	46,7	109	65,7	65,7	475,4

1) Rezystancje obliczeniowe zostały obliczone przy użyciu częściowych współczynników bezpieczeństwa dla odporności określonych w zatwierdzeniach ETA. Zalecane obciążenia zostały obliczone przy użyciu częściowych współczynników bezpieczeństwa dla rezystancji podanych w aprobacie ETA oraz z częściowym współczynnikiem bezpieczeństwa dla oddziaływań o wartości = 1,4.

2) Wartości obciążeń obowiązują dla betonu zbrojonego z odstępem między prętami zbrojeniowymi 15 cm (dowolna średnica) lub odstępem między prętami zbrojeniowymi 15 cm, jeśli średnica pręta zbrojeniowego wynosi 10 mm lub mniej.

3) Dane dotyczące ścinania są oparte na pojedynczej kotwie bez wpływu krawędzi betonu. W przypadku zakotwień w pobliżu krawędzi uszkodzenie krawędzi betonu należy obliczyć zgodnie z raportem technicznym EOTA - TR 029 lub wg. do CEN / TS 1992-4.

4) Zakres temperatury I: od -40°C do $+43^{\circ}\text{C}$ (maks. Temperatura długotrwała: $+24^{\circ}\text{C}$, maks. Temperatura krótkotrwała: $+43^{\circ}\text{C}$). Zakres temperatury II: od -40°C do $+65^{\circ}\text{C}$ (maksymalna temperatura długotrwała: $+43^{\circ}\text{C}$, maks. Temperatura krótkotrwała: $+65^{\circ}\text{C}$).

5) Po zainstalowaniu w mokrym betonie czas utwardzania zwiększa się dwukrotnie (instalacja w otworach wypełnionych wodą nie jest dozwolona).

DANE TECHNICZNE

Przykłady połączeń	Ø Średnica wierceń	Ø Głębokość otworu	Ø Maksymalny otwór w urządzeniu	Rozmiar klucza	Moment instalacyjny T_{inst}	Charakterystyczne odległości pomiędzy otworami $S_{c,N}$	Minimalna odległość od krawędzi C_{min}	Charakterystyczna odległość od krawędzi $C_{c,N}$	Minimalna odległość pomiędzy otworami S_{min}	Minimalna grubość elementu betonowego h_{min}
ResEP-16 + M12 ($h_{ef}=70\text{mm}$)	14	70	14	19	40	210	45	105	80	100
ResEP-16 + M12 ($h_{ef}=240\text{mm}$)	14	240	14	19	40	720	45	360	80	270
ResEP-16 + M16 ($h_{ef}=80\text{mm}$)	18	80	18	24	60	240	60	120	100	116
ResEP-16 + M16 ($h_{ef}=320\text{mm}$)	18	320	18	24	60	960	60	480	100	356
ResEP-16 + M20 ($h_{ef}=90\text{mm}$)	24	90	22	30	80	270	70	135	115	138
ResEP-16 + M20 ($h_{ef}=400\text{mm}$)	24	400	22	30	80	1200	70	600	115	448
ResEP-16 + M24 ($h_{ef}=100\text{mm}$)	28	100	26	36	100	300	80	150	135	156
ResEP-16 + M24 ($h_{ef}=480\text{mm}$)	28	480	26	36	100	1440	80	720	135	536
ResEP-16 + M27 ($h_{ef}=110\text{mm}$)	30	110	30	41	120	330	90	165	155	170
ResEP-16 + M27 ($h_{ef}=540\text{mm}$)	30	540	30	41	120	1620	90	810	155	600

DOZOWANIE

Zużycie (w objętości) oblicza się zgodnie z średnicą wiercenia, średnicą elementu do zamocowania, długością uszczelnienia, zastosowaniem sit (pustych materiałów).

PRZYGOTOWANIE

Zaleca się stosowanie odpowiednio dobranego materiału (rodzaj, średnica, długość) w celu wykonania wiercenia odpowiadającego wybranemu podłożu betonowemu.



Wiercenie



Usunięcie pyłu poprzez szczotkowanie i wydmuchiwanie tak jak zostało to pokazane na opakowaniu

PRZYGOTOWANIE



Wypełnić otwór w trzech czwartych objętości, stopniowo wyciągając dyszę by uniknąć wprowadzania pęcherzyków powietrza.



Powoli obracając wsunąć element kotwiący.



Po utwardzeniu uzyskujemy pełną nośność.

Uwaga: Szczegółowe instrukcje dotyczące instalacji można znaleźć w karcie technicznej i / lub opakowaniu produktu.

Temperatura podłoża (°C)	10° do 20°	21° do 30°	31° do 40°
Czas obróbki	≤ 60 min	≤ 45 min	≤ 25 min
Czas utwardzania	≥ 72 godziny	≥ 24 godziny	≥ 24 godziny

MATERIAŁY

S&P opracowuje i produkuje specjalne narzędzia, które ułatwiają i optymalizują użycie żywic.

- Końcówki mieszające i przedłużające
- Pędzle
- Dmuchawy
- Pistolety elektryczne i mechaniczne

CZYSZCZENIE

Czyszczenie sprzętu i przedmiotów do aplikacji:

Natychmiast po użyciu wyczyść pozostałości żywicy za pomocą dostosowanego rozpuszczalnika. Utwardzoną żywicę można usunąć tylko mechanicznie.

UWAGA

Okres trwałości kotwy chemicznej musi być przestrzegany.

Produkty S & P są przeznaczone wyłącznie do użytku przemysłowego. Powinny być używane przez wyspecjalizowanych użytkowników i kompetentnych specjalistów, którzy przeszli stosowne szkolenie. Instrukcje aplikacji muszą być przestrzegane, są one umieszczone na etykiecie kartridżu.

ZDROWIE I BEZPIECZEŃSTWO

Ważne instrukcje bezpieczeństwa:

Żywice to substancje chemiczne, które mogą być szkodliwe dla skóry i oczu; nosić odpowiednie ŚOI.

Żywice uszczelniające to chemikalia neutralne fizjologicznie po utwardzeniu. Aby uzyskać więcej szczegółowych informacji, zapoznaj się z Kartą bezpieczeństwa na naszej stronie internetowej www.sp-reinforcement.pl

Informacje zawarte w niniejszej karcie charakterystyki produktu są ważne w odniesieniu do produktów dostarczanych przez S&P Polska Sp. z o.o. Należy pamiętać, że informacje zawarte w innych krajach mogą się różnić, i zaleca się korzystanie z lokalnej karty produktu obowiązującej w danym kraju.

Informacje i dane zawarte w niniejszej karcie technicznej służą zapewnieniu normalnego przeznaczenia i normalnej przydatności procesu aplikacji; informacje i dane oparte są o naszą fachową wiedzę i wieloletnie doświadczenie. Nie zwalnia to jednak użytkownika od własnej odpowiedzialności w celu sprawdzenia przydatności i metody aplikacji.

Prawo do wprowadzania zmian w specyfikacji produktu są zastrzeżone. Ponadto obowiązują nas ogólne warunki sprzedaży i dostaw. Aktualna, najnowsza karta produktu jest ważna i powinna być wymagana

S&P Polska Sp. z o.o.

ul. Bydgoska 9

PL-82-200 Malbork

Tel: +48 55 646 97 00

Fax: +48 55 646 97 01

Web: www.sp-reinforcement.pl

E-Mail: info@sp-polska.pl

