

ResAC-16

Wysokosprawną metakrylowa żywica



A Simpson Strong-Tie® Company

Ref: ResAC-16.TDS.PL-PL.V1

OPIS

ResAC-16 to żywica metakrylowa o wysokiej wydajności odpowiednia do zamocowań zamocowań w murze i niezarysowanym betonie. Idealnie nadaje się do uszczelniania prętów gwintowanych, tulei kotwiących, prętów zbrojeniowych, materiałów pełnych lub pustych. Jest to żywica nie zawierająca styrenu i może być stosowana w wilgotnych warunkach.

GLÓWNE CECHY

OBSZARY ZASTOSOWAŃ

Materiał wzmacniający

- Niezarysowany beton
- Bloczki betonowe
- Pustaki
- Bloczki ABK
- Naturalny kamień

Aplikacja

- Mocowanie ciężkich metalowych elementów
- Połączenia zbrojeniowe
- Regały
- Balkony
- Fasady




WŁAŚCIWOŚCI

- Krótki czas utwardzania
- Niska emisja zapachów
- Łatwy w dozowaniu
- Wysoko wytrzymały
- Możliwość stosowania w warunkach wilgotnych
- Zmiana koloru: Niebieska żywica zamienia się w szarą w procesie utwardzania

DANE TECHNICZNE

Wygląd

Niebieska metakrylowa pasta, kolor niebieski (mokra).
Kolor szary (stwardniała)

-  **Niez mieszany**
Jasny niebieski – kontynuować mieszanie
-  **Z mieszany**
Uniform teal blue, ready to inject
-  **Utwardzony**
Szary – można obciążać

Uwaga: Zmiany kolorów działają od temperatury +50°C

Pakowanie

Wkład – 380 ml w tubie

Karton – 12 x 380 ml wkładów lub paleta zawierająca 1008 sztuk

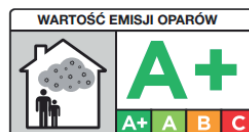
Do każdej tubki dołączone są 2 końcówki

Składowanie

Składować w temperaturze pomiędzy +50°C i +250°C

Przydatność do użycia

18 miesięcy



Rekomendowane obciążenia – Rozciąganie

Przykłady połączeń	Rozciąganie - N_{rec} [kN]							
	Beton C20/25 ** [$h_{ef}=h_o=8d$] [kN]	Beton C20/25 ** [$h_{ef}=h_o=12d$] [kN]	Cegła - RT 307*	Pustak - RT 301*	Pustak ceramiczny - POROTON	Pustak ceramiczny - LS BGV THERMO	Cegła dziurawka - HOLLOW BLOCKS*	Błoczeki ABK*
ResAC-16 + M8	6,1	8,7	0,57	0,43	0,43	0,43	0,34	0,26
ResAC-16 + M10	9,0	13,5	0,57	0,43	0,43	0,57	0,57	0,34
ResAC-16 + M12	12,9	19,4	0,57	0,43	0,57	0,86	0,57	0,34
ResAC-16 + M16	20,4	30,6	-	-	-	-	-	-
ResAC-16 + M20	29,9	44,9	-	-	-	-	-	-
ResAC-16 + M24	40,2	60,3	-	-	-	-	-	-
ResAC-16 + M27	47,3	70,9	-	-	-	-	-	-
ResAC-16 + M30	53,9	80,8	-	-	-	-	-	-

Rekomendowane obciążenia – Ścinanie

Przykłady połączeń	Ścinanie - V_{rec} [kN]							Moment zginający [M_{rds}] [Nm]
	Beton C20/25	Cegła - RT 307*	Pustak - RT 301*	Pustak ceramiczny - POROTON	Pustak ceramiczny - LS BGV THERMO	Cegła dziurawka - HOLLOW BLOCKS*	Błoczeki ABK*	
ResAC-16 + M8	5,3	0,57	0,43	0,43	0,43	0,34	0,26	10,7
ResAC-16 + M10	8,3	0,57	0,43	0,43	0,57	0,57	0,34	21,4
ResAC-16 + M12	12,1	0,57	0,43	0,57	0,86	0,57	0,34	37,4
ResAC-16 + M16	22,5	-	-	-	-	-	-	95,1
ResAC-16 + M20	35	-	-	-	-	-	-	185,4
ResAC-16 + M24	50,5	-	-	-	-	-	-	320,7
ResAC-16 + M27	65,6	-	-	-	-	-	-	475,5
ResAC-16 + M30	80,2	-	-	-	-	-	-	642,9

M16, M20, M24, M27 i M30 nie zawierają się w ETA dotyczących konstrukcji murowych.

Specyfikacje obciążenia dla pojedynczej kotwy bez wpływu odległości pomiędzy kotwami i odległości od krawędzi w I zakresie temperatur przy zastosowaniu prętów gwintowanych o jakości 5.8. Beton - zakres temperatur I: -40 °C do +40 °C (maksymalna temperatura długotrwała: +24 °C, maksymalna temperatura krótkotrwała: +40 °C). Zakres temperatury II: od -40 °C do +80 °C (maksymalna długoterminowa temperatura: +50 °C; maksymalna krótkotrwała temperatura: +80 °C).

1) Zalecane obciążenia zostały obliczone przy użyciu częściowych współczynników bezpieczeństwa podanych w aprobacie ETA oraz z częściowym współczynnikiem bezpieczeństwa dla działań o wartości $f = 1,4$.

2) Obciążenia eksploatacyjne: Obciążenia eksploatacyjne oblicza się dla betonu niezbrojonego i standardowego betonu zbrojonego z prętami rozmieszczonymi w odstępach, co 15 cm lub 10 cm, jeżeli ich średnica jest mniejsza lub równa 10 mm.

3) Jeżeli odległość między środkami i odległości krawędziowe są mniejsze niż wartości charakterystyczne (tj. S_{scr} , N_i / lub C_{cr} , N), wówczas obliczenia wykonywać zgodnie z raportem technicznym EOTA - TR 029 lub CEN / TS 1992-4. Więcej informacji można znaleźć w ETA-11/0139.

4) Instalacja musi być wykonana w suchym podłożu.

Wartości projektowe do kotwienia prętów zbrojeniowych ($f_{yk} = 500 \text{ N/mm}^2$, C20/25, $f_{bd} = 2,3 \text{ N/mm}^2$)

Przykłady połączeń	Ø pręta [mm]	Ø wiercenia [mm]	Głębokość osadzenia [l_{bd}] [mm]	Obciążenia rozciągające w betonie C20/25 - [$R_{s,d}$] [kN]	Ilość żywicy [ml]
ResAC-16 + pręt Ø8 x 115	8	12	115	9,5	9
ResAC-16 + pręt Ø8 x 280	8	12	280	16,5	15
ResAC-16 + pręt Ø10 x 145	10	14	145	15	13
ResAC-16 + pręt Ø10 x 300	10	14	300	31	27
ResAC-16 + pręt Ø12 x 170	12	16	170	21,1	18
ResAC-16 + pręt Ø12 x 360	12	16	360	44,6	38
ResAC-16 + pręt Ø14 x 200	14	18	200	28,9	24
ResAC-16 + pręt Ø14 x 420	14	18	420	60,7	51
ResAC-16 + pręt Ø16 x 230	16	20	230	38	31
ResAC-16 + pręt Ø16 x 480	16	20	480	79,3	65
ResAC-16 + pręt Ø20 x 285	20	25	285	58,8	60
ResAC-16 + pręt Ø20 x 600	20	25	600	123,9	127
ResAC-16 + pręt Ø25 x 355	25	30	355	91,6	92
ResAC-16 + pręt Ø25 x 750	25	30	750	193,5	194
ResAC-16 + pręt Ø28 x 840	28	35	840	173,4	249
ResAC-16 + pręt Ø28 x 1000	28	35	1000	267,7	387
ResAC-16 + pręt Ø32 x 685	32	40	685	226,3	372
ResAC-16 + pręt Ø32 x 1000	32	40	1000	330,3	543

Podane wartości obowiązują, jeśli α_2 (efekt min. otuliny betonowej) lub α_5 (ciśnienie zewnętrzne) jest efektywne.

$\alpha_2 = \alpha_5 = 0,7$

$\alpha_1 = \alpha_3 = \alpha_4 = 1,0$

«Dobry stan połączenia» zgodnie z EN 1992-1-1.

W przypadku wszystkich pozostałych warunków wartości należy pomnożyć przez 0,7.

DANE TECHNICZNE

DOZOWANIE

Zużycie (w objętości) oblicza się zgodnie z średnicą wiercenia, średnicą kotwy, długością uszczelnienia, użyciem sit (materiały puste).

PRZYGOTOWANIE

Zaleca się stosowanie dobrać kotwę (rodzaj, średnica, długość) w celu poprawnego wykonania montażu w zależności od materiału nośnego.



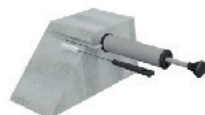
Wiercenie



Wiercenie



Szczotkowanie



Usunięcie pyłu poprzez szczotkowanie i wydmuchiwanie tak jak zostało to pokazane na opakowaniu

PRZYGOTOWANIE



Włóż tulejkę



Wypełnić otwór w trzech czwartych objętości, stopniowo wyciągając dyszę by uniknąć wprowadzania pęcherzyków powietrza.



Wstrzyknij żywicę



Powoli obracając wsunąć element kotwiący.



Wsuń pręt powoli obracając



Po utwardzeniu uzyskujemy pełną nośność.




Po utwardzeniu uzyskujemy pełną nośność.

Uwaga: Szczegółowe instrukcje dotyczące instalacji można znaleźć w karcie technicznej i / lub opakowaniu produktu.

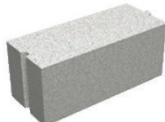
Temperatura zaprawy $T_{\text{mortar}} [^{\circ}\text{C}]$	Temperatura podłoża $T_{\text{base material}} [^{\circ}\text{C}]$	Czas żelowania (obróbki) $T_{\text{gel}} [\text{min}]$	Czas utwardzania $T_{\text{cure}} [\text{h}; \text{min}]$
+5°C	-5°C do -1°C	15 min	9 h
+5°C	0°C do +4°C	12 min	4 h
+5°C	+5°C do +9°C	9 min	1,5 h
+10°C	+10°C do +19°C	4 min	60 min
+20°C	+20°C do +29°C	1 min	30 min
+30°C	+30°C i więcej	< 1 min	20 min

Dotyczy wersji zaprawy z systemem zmieniającym kolor, po minimalnym czasie utwardzania zaprawa iniekcyjna w kolorze niebieskim zmienia kolor na szary. System zmiany koloru podczas utwardzania działa od + 5°C.


Parametry instalacji – Beton

	Przykłady							
	M8	M10	M12	M16	M20	M24	M27	M30
Ø średnica otworu [d _o] [mm]	10	12	14	18	22	28	30	35
Maksymalna średnica otworu w urządzeniu [d _i] [mm]	9	12	14	18	22	26	30	33
Głębokość wierzonego otworu [h _o =h _{ef} =8d] [mm]	64	80	96	128	160	192	216	240
Głębokość wierzonego otworu [h _o =h _{ef} =12d] [mm]	96	120	144	192	240	288	324	360
Rozmiar klucza [SW]	13	17	19	24	30	36	41	46
Moment montażowy [T _{inst}] [Nm]	10	20	40	80	150	200	270	300
Charakterystyczne odległości [S _{cr,N}] [mm]	180	219	263	330	400	464	503	537
Minimalne odległości [S _{min}] [mm]	40	50	60	80	100	120	135	150
Charakterystyczna odległość od krawędzi [C _{cr,N}] [mm]	90	110	131	165	200	232	251	268
Minimalna odległość od krawędzi [C _{min}] [mm]	40	50	60	80	100	120	135	150
Minimalna grubość elementu - h _{ef} =8d [h _{min}] [mm]	100	110	126	164	204	248	276	310


Parametry instalacji – Bloczki ABK

	Przykłady		
	M8	M10	M12
Ø średnica otworu [d _o] [mm]	10	12	14
Maksymalna średnica otworu w urządzeniu [d _i] [mm]	9	12	14
Głębokość wierzonego otworu [h _i] [mm]	85	85	85
Rozmiar klucza [SW]	13	17	19
Moment montażowy [T _{inst}] [Nm]	4	6	8
Efektywna głębokość osadzenia [h _{ef}] [mm]	80	80	80
Charakterystyczne odległości [S _{cr,N}] [mm]	160	200	240
Minimalne odległości S _{min} [mm]	50	50	50
Charakterystyczna odległość od krawędzi [C _{cr,N}] [mm]	80	100	120
Minimalna odległość od krawędzi [C _{min}] [mm]	50	50	50


Parametry instalacji – Cegła

	Przykłady		
	M8	M10	M12
Ø średnica otworu [d _o] [mm]	10	12	14
Maksymalna średnica otworu w urządzeniu [d _i] [mm]	9	12	14
Głębokość wierzonego otworu [h _i] [mm]	85	85	85
Rozmiar klucza [SW]	13	17	19
Moment montażowy [T _{inst}] [Nm]	4	6	8
Efektywna głębokość osadzenia [h _{ef}] [mm]	80	80	80
Charakterystyczne odległości [S _{cr,N}] [mm]	160	200	240
Minimalne odległości S _{min} [mm]	50	50	50
Charakterystyczna odległość od krawędzi [C _{cr,N}] [mm]	80	100	120
Minimalna odległość od krawędzi [C _{min}] [mm]	50	50	50

Parametry instalacji – Cegła otworowana

	Przykłady		
	M8	M10	M12
Ø średnica otworu [d _o][mm]	16	16	16
Rozmiar rękawa [d _s x l _s][mm]	16 x 85 16 x 130	16 x 85 16 x 130	16 x 85 16 x 130
Maksymalna średnica otworu w urządzeniu [d _i][mm]	9	12	14
Głębokość wierconego otworu [h _i][mm]	135	135	135
Rozmiar klucza [SW]	13	17	19
Moment montażowy [T _{inst}][Nm]	4	6	6
Efektywna głębokość osadzenia [h _{ef}][mm]	130	130	130
Charakterystyczne odległości [S _{cr,N}][mm]	l _{unit}	l _{unit}	l _{unit}
Minimalne odległości S _{min} [mm]	100	100	100
Charakterystyczna odległość od krawędzi [C _{cr,N}][mm]	0,5 x l _{unit}	0,5 x l _{unit}	0,5 x l _{unit}
Minimalna odległość od krawędzi [C _{min}][mm]	100	100	100

Parametry instalacji – Pustaki

	Przykłady		
	M8	M10	M12
Ø średnica otworu [d _o][mm]	16	16	16
Rozmiar rękawa [d _s x l _s][mm]	16 x 130	16 x 130	16 x 130
Maksymalna średnica otworu w urządzeniu [d _i][mm]	9	12	14
Głębokość wierconego otworu [h _i][mm]	135	135	135
Rozmiar klucza [SW]	13	17	19
Moment montażowy [T _{inst}][Nm]	4	4	4
Efektywna głębokość osadzenia [h _{ef}][mm]	130	130	130
Charakterystyczne odległości [S _{cr,N}][mm]	500	500	500
Minimalne odległości S _{min} [mm]	100	100	100
Charakterystyczna odległość od krawędzi [C _{cr,N}][mm]	250	250	250
Minimalna odległość od krawędzi [C _{min}][mm]	100	100	100

S&P opracowuje i produkuje specjalne narzędzia, które ułatwiają i optymalizują użycie żywicy.

- Końcówki mieszające i przedłużające
- Pędzle
- Dmuchawy
- Pistolety elektryczne i mechaniczne

Czyszczenie sprzętu i przedmiotów do aplikacji:

Natychmiast po użyciu wyczyść pozostałości żywicy za pomocą dostosowanego rozpuszczalnika. Utwardzoną żywicę można usunąć tylko mechanicznie.

UWAGA

Okres trwałości kotwy chemicznej musi być przestrzegany.

Produkty S & P są przeznaczone wyłącznie do użytku przemysłowego. Powinny być używane przez wyspecjalizowanych użytkowników i kompetentnych specjalistów, którzy przeszli stosowne szkolenie. Instrukcje aplikacji muszą być przestrzegane, są one umieszczone na etykiecie kartridżu.

ZDROWIE I BEZPIECZEŃSTWO

Ważne instrukcje bezpieczeństwa:

Żywice to substancje chemiczne, które mogą być szkodliwe dla skóry i oczu; nosić odpowiednie ŚOI.

Żywice uszczelniające to chemikalia neutralne fizjologicznie po utwardzeniu. Aby uzyskać więcej szczegółowych informacji, zapoznaj się z Kartą bezpieczeństwa na naszej stronie internetowej www.sp-reinforcement.pl

Informacje zawarte w niniejszej karcie charakterystyki produktu są ważne w odniesieniu do produktów dostarczanych przez S&P Polska Sp. z o.o. Należy pamiętać, że informacje zawarte w innych krajach mogą się różnić, i zaleca się korzystanie z lokalnej karty produktu obowiązującej w danym kraju.

Informacje i dane zawarte w niniejszej karcie technicznej służą zapewnieniu normalnego przeznaczenia i normalnej przydatności procesu aplikacji; informacje i dane oparte są o naszą fachową wiedzę i wieloletnie doświadczenie. Nie zwalnia to jednak użytkownika od własnej odpowiedzialności w celu sprawdzenia przydatności i metody aplikacji.

Prawo do wprowadzania zmian w specyfikacji produktu są zastrzeżone. Ponadto obowiązują nas ogólne warunki sprzedaży i dostaw. Aktualna, najnowsza karta produktu jest ważna i powinna być wymagana

S&P Polska Sp. z o.o.

ul. Bydgoska 9

PL-82-200 Malbork

Tel: +48 55 646 97 00

Fax: +48 55 646 97 01

Web: www.sp-reinforcement.pl

E-Mail: info@sp-polska.pl