

S&P Resin 55 HP

Dwuskładnikowy klej do mat FRP na bazie żywicy epoksydowej



A Simpson Strong-Tie® Company

OPIS

S&P Resin 55 HP jest dwuskładnikowym, bezrozpuszczalnikowym klejem na bazie żywicy epoksydowej z utwardzaczem aminowym.

OBSZARY ZASTOSOWAŃ

- S&P Resin 55 HP jest stosowany do przyklejania mat z włókien węglowych, szklanych i aramidowych:
 - S&P C-Sheet
 - S&P G-Sheet
 - S&P A-Sheet
 - S&P C-Laminate (przy aplikacji w bruździe)
- Maty do 400 g/m² mogą być laminowane ręcznie
- Maty o gramaturze 400–800 g/m² powinny być wstępnie przesączone maszynowo przed aplikacją

WŁAŚCIWOŚCI

- Jest bezrozpuszczalnikowy, bez lotnych składników
- Po stwardnieniu posiada wysokie parametry wytrzymałościowe
- Wysoka wytrzymałość na betonie i stali
- Odporny na działanie zasad, rozcieńczonych kwasów, roztworów soli, olei mineralnych oraz alifatycznych węglowodorów
- Odporny na działanie warunków atmosferycznych
- Utwardza się bezskurczowo

WŁAŚCIWOŚCI OGÓLNE

DANE TECHNICZNE

Nazwa

S&P Resin 55 HP

Wygląd

Komp. A – Jasnożółty roztwór żywicy epoksydowej
Komp. B – Jasnożółty, lepki utwardzacz

Wymiary

Opakowanie 6 kg

Gęstości

Komp. A: 1.17 kg/l
Komp. B: 0.98 kg/l
Mieszanka: 1.15 kg/l

Przechowywanie

Co najmniej 24 miesiące w oryginalnym opakowaniu w temperaturze od + 5 °C do + 35 °C



Ref:Resin55HP:TDS.PL-PL.V1

07.2017

APLIKACJA

Składniki produktu S&P Resin 55 HP dostarczane są w ustalonych proporcjach mieszania. Utwardzacz (skład. B) jest przelewany do żywicy (skład. A). Należy zwracać uwagę, aby przelać całą ilość utwardzacza. Wskazany jest mieszanie obu składników przy użyciu wolnoobrotowej wiertarki z mieszadłem przy prędkości obrotowej max. 300 obrotów/min. Mieszanie powinno odbywać się bardzo dokładnie, również przy bokach i dnie pojemnika tak, aby nastąpiło równomierne rozprowadzenie utwardzacza również w kierunku pionowym. Mieszanka po wymieszaniu musi być jednorodna. Idealna temperatura składników podczas mieszania to 15–20 °C. Przy wyższych temperaturach czas obróbki jest skrócony.

S&P Resin 55 HP po zastosowaniu przez ok. 6–8 godzin powinna podlegać ochronie przed oddziaływaniem wilgoci. O ile w tym czasie dojdzie jednak do oddziaływania wilgoci to prowadzi to do wystąpienia białych przebarwień i klejenia powierzchni, przy czym znajdująca się poniżej żywica twardnieje prawidłowo. Białe przebarwienia względnie klejenie powierzchni zmniejsza lub utrudnia przyczepność późniejszej układanych warstw.

Zużycie

Średnio 0.7–1.1 kg/m² - zależnie od temperatury, porowatości podłoża i sposobie aplikacji wybranej maty.

WŁAŚCIWOŚCI MECHANICZNE

S&P Resin 55 HP Dwuskładnikowy klej na bazie żywicy epoksydowej	Metoda badania	Jednostka	Wartość		
Moduł sprężystości	EN 13412:2008	N/mm ²	≥ 3200		
Urabialność	EN ISO 9514 & EN 1542	Minuty	45		
Wytrzymałość na ściskanie	EN 12190:1999	N/mm ²	≥ 100		
Rozszerzalność termiczna	EN 1770:1999	µm/m °C	60		
Wydłużenie	ASTM D638	%	1.73		
Skurcz/pęcznienie	EN 12617-1:2004	%	0.02		
Przyczepność do stali (ściskanie)	EN 12188:2000	N/mm ²	50° ≥ 50	60° ≥ 60	70° ≥ 70
Przyczepność do stali (rozciąganie)	EN 12188:2000	N/mm ²	15.9		
Temperatura aplikacji		°C	pomiędzy + 8 a + 35		
Proporcje mieszania komponentów A : B		Wagowo	4,2 : 1,8 (A : B)		
Czas wiązania		Godziny	4		
Czas utwardzenia		Dni	7		

Testy przeprowadza się w warunkach laboratoryjnych zgodnie ze wskazaną metodą testową.

TESTY

Prosimy o kontakt, jeśli wymagane są inne informacje na temat badań, które zostały przeprowadzone.

Sprawozdania z badań są dostępne na życzenie.

CZYSZCZENIE

Czyszczenie narzędzi

Narzędzia użyte do aplikacji, można umyć używając rozpuszczalnika (np.: Acetonu). Materiał, który uległ utwardzeniu można usunąć tylko w sposób mechaniczny.

ZNAKOWANIE CE



Ten produkt jest zgodny z normą EN 1504-4.

ZDROWIE I BEZPIECZEŃSTWO

Szczególne środki ostrożności

Po pełnym utwardzeniu S&P Resin 55 HP jest fizjologicznie nieszkodliwy jednak sam utwardzacz (Komponent B) jest żrący. Podczas pracy należy podjąć szczególne środki ostrożności i unikać kontaktu ze skórą żywicy (Komponent A) i utwardzacza (Komponent B). Zaleca się stosowanie rękawic gumowych podczas mieszania i aplikacji. W razie kontaktu materiału ze skórą lub dostania się do oka należy natychmiast zastosować płukanie, przez co najmniej 15 minut. Zaleca się dodatkowo posiadanie w wyposażeniu butelki ze sterylnym roztworem do dokładnego przemywania oczu (do otrzymania w aptekach). Po zastosowaniu płukania bezzwłocznie zasięgnąć porady okulisty. Należy przestrzegać zasad podanych na kartach danych o bezpieczeństwie pracy i wskazówek stowarzyszeń zawodowych odnośnie postępowania z żywicami syntetycznymi.

Ważne informacje dotyczące bezpieczeństwa

Szczegółowe informacje dotyczące bezpieczeństwa znajdują się w aktualnej karcie bezpieczeństwa lub na stronie www.sp-reinforcement.eu Kontakt telefoniczny: +48 55 646 97 00.

Produkty S&P są przeznaczone do użytku przemysłowego. Muszą być instalowane przez wykwalifikowany personel i kompetentnych specjalistów posiadających odpowiednie wykształcenie. Instrukcje instalacji muszą być przestrzegane, a można je znaleźć w podręcznikach S&P i kilku dokumentach aplikacyjnych "wytycznych" / istniejących notatek technicznych.

Informacje zawarte w niniejszej karcie charakterystyki produktu są ważne w odniesieniu do produktów dostarczanych przez S&P Polska Sp. z o.o. Należy pamiętać, że informacje zawarte w innych krajach mogą się różnić, i zaleca się korzystanie z lokalnej karty produktu obowiązującej w danym kraju.

Informacje i dane zawarte w niniejszej karcie technicznej służą zapewnieniu normalnego przeznaczenia i normalnej przydatności procesu aplikacji; informacje i dane oparte są o naszą fachową wiedzę i wieloletnie doświadczenie. Nie zwalnia to jednak użytkownika od własnej odpowiedzialności w celu sprawdzenia przydatności i metody aplikacji.

Prawo do wprowadzania zmian w specyfikacji produktu są zastrzeżone. Ponadto obowiązują nas ogólne warunki sprzedaży i dostaw. Aktualna, najnowsza karta produktu jest ważna i powinna być wymagana

S&P Polska Sp. z o.o.
ul. Bydgoska 9
PL-82-200 Malbork
Tel: +48 55 646 97 00
Fax: +48 55 646 97 01
Web: www.sp-reinforcement.pl
E-Mail: info@sp-polska.pl