

S&P Resicem HP

Klej Epoksydowy (żywica laminująca)



A Simpson Strong-Tie® Company

OPIS

S&P Resicem HP jest trójskładnikowym klejem mineralno – żywicznym, bezrozpuszczalnikowym klejem na bazie żywicy epoksydowej z utwardzaczem aminowym. S&P Resicem HP ma poprawione właściwości odprowadzania pary wodnej z powierzchni betonowych do otoczenia. Materiał ten posiada dodatek specjalnych cementów i wypełniaczy.

OBSZARY ZASTOSOWAŃ

- S&P Resicem HP jest używany do laminowania następujących systemów mat S&P:
 - S&P C-Sheet
 - S&P G-Sheet E / AR
 - S&P A-Sheet
- S&P Resicem HP nadaje się również do ochrony antykorozyjnej istniejącego zbrojenia wewnętrznego.

CECHY WYROBU

- Dobra chłonność wody,
- Dobra stabilność,
- Wysoka wydajność,
- Może być nakładana maszynowo,
- Odporny na roztwory alkaliczne, rozcieńczone kwasy, roztwory soli, olej mineralny i węglowodory alifatyczne.

WŁAŚCIWOŚCI

DANE TECHNICZNE

Nazwa

S&P Resicem HP

Wygląd

Komponent A – Przezroczysta, żółta, płynna żywica epoksydowa
Komponent B – Przezroczysty utwardzacz do żywicy epoksydowej
Komponent F – Środek wiążący, biały proszek

Dostarczany

Komplet 10 kg

Gęstości

Komp. A: 1.17 kg/l

Komp. B: 0.98 kg/l

Komp. F: 2.8–3.2 kg/l

Mieszanka A+B: średnio 1.3 kg/l

Przechowywanie

Komponent A + B: 24 miesiące w oryginalnych opakowaniach w temp. od + 5 do + 35 °C

Komponent F: 12 miesiące w oryginalnym opakowaniu (proszek) w temp. od + 5 do + 35 °C

ZNAKOWANIE CE



Produkt jest zgodny z normą EN 1504-4:2004



APLIKACJA

S&P Resicem HP jest dostarczany w odpowiednich proporcjach mieszania. Proszek (Komp. F) jest dodawany do żywicy (Komp. A). Mieszanie składników najlepiej przeprowadzić przy użyciu mieszadła wolnoobrotowego. Po dodaniu utwardzacza (Komp. B) niezbędne jest ponowne wymieszanie całości. Dokładne wymieszanie przy ściankach i na dnie pojemnika zapewni odpowiednie połączenie się składników. Mieszanka powinna być jednorodna i wolna od grudek. Najlepiej mieszać składniki, gdy ich temperatura wynosi około 15–20 °C. Wyższe temperatury skracają czas przydatności do wbudowania mieszanki.

Wilgotność podłoża nie powinna przekraczać max. 12 % w stosunku masowym, oraz podłoże musi być czyste i wolne od pyłu, tłuszczów, i luźnych elementów.

Zużycie

Zależy od temperatury, chropowatości podłoża oraz zastosowanego rodzaju mat S&P.

WŁAŚCIWOŚCI MECHANICZNE

S&P Resicem HP <small>Klej Epoksydowy (Żywica laminująca)</small>	Metoda badania	Jednostka	Wartość		
Moduł sprężystości (ściskanie)	EN 13412:2008	N/mm ²	≥ 6500		
Urabialność	EN ISO 9514 & EN 1542	Minuty	45		
Wytrzymałość na ściskanie	EN 12190:1999	N/mm ²	≥ 110		
Rozszerzalność termiczna	EN 1770:1999	µm/m °C	48		
Skurcz	EN 12617-1:2004	%	0.01		
Przyczepność stal do stali (ściananie)	EN 12188:2000	N/mm ²	50° ≥ 50	60° ≥ 60	70° ≥ 70
Przyczepność stal do stali (rozciąganie)	EN 12188:2000	N/mm ²	14.5		
Proporcje mieszania		Wagowo	4.2 : 1.8 : 4 (A : B : F)		
Temperatura aplikacji		°C	Pomiędzy + 8 a + 35		
Czas wiązania		Godziny	4		
Czas utwardzenia		Dni	7		

Testy przeprowadza się w warunkach laboratoryjnych zgodnie ze wskazaną metodą testową.

TESTY

Prosimy o kontakt, jeśli wymagane są inne informacje na temat badań, które zostały przeprowadzone. Sprawozdania z badań są dostępne na życzenie.

Czyszczenie narzędzi

W razie przerwy dłuższej niż 30 minut, narzędzia użyte do aplikacji, można umyć używając S&P Cleaner. Materiał, który uległ utwardzeniu można usunąć tylko w sposób mechaniczny.

Ważne informacje dotyczące bezpieczeństwa

Szczegółowe informacje dotyczące bezpieczeństwa znajdują się w aktualnej karcie bezpieczeństwa lub na stronie www.sp-reinforcement.pl Kontakt telefoniczny: +48 55 646 97 00.

Produkty S&P są przeznaczone do użytku przemysłowego. Muszą być instalowane przez wykwalifikowany personel i kompetentnych specjalistów posiadających odpowiednie wykształcenie. Instrukcje instalacji muszą być przestrzegane, a można je znaleźć w podręcznikach S&P i kilku dokumentach aplikacyjnych "wytycznych" / istniejących notatek technicznych.

Informacje zawarte w niniejszej karcie charakterystyki produktu są ważne w odniesieniu do produktów dostarczanych przez S&P Polska Sp. z o.o. Należy pamiętać, że informacje zawarte w innych krajach mogą się różnić, i zaleca się korzystanie z lokalnej karty produktu obowiązującej w danym kraju.

Informacje i dane zawarte w niniejszej karcie technicznej służą zapewnieniu normalnego przeznaczenia i normalnej przydatności procesu aplikacji; informacje i dane oparte są o naszą fachową wiedzę i wieloletnie doświadczenie. Nie zwalnia to jednak użytkownika od własnej odpowiedzialności w celu sprawdzenia przydatności i metody aplikacji.

Prawo do wprowadzania zmian w specyfikacji produktu są zastrzeżone. Ponadto obowiązują nas ogólne warunki sprzedaży i dostaw. Aktualna, najnowsza karta produktu jest ważna i powinna być wymagana.

S&P Polska Sp. z o.o.
ul. Bydgoska 9
PL-82-200 Malbork
Tel: +48 55 646 97 00
Fax: +48 55 646 97 01
Web: www.sp-reinforcement.pl
E-Mail: info@sp-polska.pl