

# S&P Resicem HP

Klej Epoksydowy (żywica laminująca)



A Simpson Strong-Tie® Company

## OPIS

S&P Resicem HP jest trójskładnikowym mineralno – żywicznym, bezrozpuszczalnikowym klejem na bazie żywicy epoksydowej z utwardzaczem aminowym. S&P Resicem HP jest otwarty na dyfuzję pary wodnej. Materiał ten posiada dodatek specjalnych cementów i wypełniaczy.

## OBSZARY ZASTOSOWAŃ

- S&P Resicem HP jest używany do laminowania następujących systemów mat S&P:
  - S&P C-Sheet
  - S&P G-Sheet E / AR
  - S&P A-Sheet
- S&P Resicem HP nadaje się również do ochrony antykorozyjnej istniejącego zbrojenia wewnętrznego

## CECHY WYROBU

- Dobra chłonność wody
- Dobra stabilność
- Wysoka wydajność
- Może być nakładany maszynowo
- Odporny na roztwory alkaliczne, rozcieńczone kwasy, roztwory soli, olej mineralny i węglowodory alifatyczne

WŁAŚCIWOŚCI

## DANE TECHNICZNE

### Nazwa

S&P Resicem HP

### Wygląd

Komponent A – Przezroczysta, żółta, płynna żywica epoksydowa

Komponent B – Przezroczysty utwardzacz do żywicy epoksydowej

Komponent F – Środek wiążący, biały proszek

### Dostarczany

Komplet 10 kg

### Gęstości

Komp. A: 1.17 kg/l

Komp. B: 0.98 kg/l

Komp. F: 2.8–3.2 kg/l

Mieszanka A+B: średnio 1.3 kg/l

### Przechowywanie

Komponent A + B: 24 miesiące w oryginalnych opakowaniach w temp. od + 5 do + 35 °C

Komponent F: 12 miesiące w oryginalnym opakowaniu (proszek) w temp. od + 5 do + 35 °C



### APLIKACJA

S&P Resicem HP jest dostarczany w odpowiednich proporcjach mieszania. Proszek (Komp. F) jest dodawany do żywicy (Komp. A). Mieszanie składników najlepiej przeprowadzić przy użyciu mieszadła wolnoobrotowego. Po dodaniu utwardzacza (Komp. B) niezbędne jest ponowne wymieszanie całości. Dokładne wymieszanie przy ściankach i na dnie pojemnika zapewni odpowiednie połączenie się składników. Mieszanka powinna być jednorodna i wolna od grudek. Najlepiej mieszać składniki, gdy ich temperatura wynosi około 15–20 °C. Wyższe temperatury skracają czas przydatności mieszanki do wbudowania.

Wilgotność podłoża nie powinna przekraczać max. 12 % w stosunku wagowym, oraz musi być czyste i wolne od pyłu, tłuszczów, i luźnych elementów.

### Zużycie

Zależy od temperatury, chropowatości podłoża oraz zastosowanego systemu mat S&P.

### WŁAŚCIWOŚCI MECHANICZNE

S&P Resicem HP <small>Klej Epoksydowy (Żywica laminująca)</small>	Metoda badania	Jednostka	Wartość		
Moduł sprężystości (ściskanie)	EN 13412:2008	N/mm <sup>2</sup>	≥6500		
Urabialność	EN ISO 9514 & EN 1542	Minuty	45		
Wytrzymałość na ściskanie	EN 12190:1999	N/mm <sup>2</sup>	≥110		
Rozszerzalność termiczna	EN 1770:1999	µm/m °C	48		
Skurcz	EN 12617-1:2004	%	0.01		
Przyczepność stal do stali (rozciąganie)	EN 12188:2000	N/mm <sup>2</sup>	14.5		
Przyczepność stal do stali (ściananie)	EN 12188:2000	N/mm <sup>2</sup>	50° ≥ 50	60° ≥ 60	70° ≥ 70
Temperatura aplikacji		°C	Pomiędzy + 8 a + 35		
Proporcje mieszania		Wagowo	4.2 : 1.8 : 4 (A : B : F)		
Czas wiązania		Godziny	4		
Czas utwardzenia		Dni	7		

Testy przeprowadza się w warunkach laboratoryjnych zgodnie ze wskazaną metodą testową.

### TESTY

Prosimy o kontakt, jeśli wymagane są inne informacje na temat badań, które zostały przeprowadzone. Sprawozdania z badań są dostępne na życzenie.

### Czyszczenie narzędzi

W razie przerwy dłuższej niż 30 minut, narzędzia użyte do aplikacji, można umyć używając S&P Cleaner. Materiał, który uległ utwardzeniu można usunąć tylko w sposób mechaniczny.

### Szczególne środki ostrożności

Po pełnym utwardzeniu S&P Resicem HP jest fizjologicznie nieszkodliwy jednak sam utwardzacz (Komponent B) jest żrący. Podczas pracy należy podjąć szczególne środki ostrożności i unikać kontaktu ze skórą żywicy (Komponent A) i utwardzacza (Komponent B). Zaleca się stosowanie rękawic gumowych podczas mieszania i aplikacji. W razie kontaktu materiału ze skórą lub dostania się do oka należy natychmiast zastosować płukanie, przez co najmniej 15 minut. Zaleca się dodatkowo posiadanie w wyposażeniu butelki ze sterylnym roztworem do dokładnego przemywania oczu (do otrzymania w aptekach). Po zastosowaniu płukania bezzwłocznie zasięgnąć porady okulisty. Należy przestrzegać zasad podanych na kartach danych o bezpieczeństwie pracy i wskazówek stowarzyszeń zawodowych odnośnie do postępowania z żywicami syntetycznymi.

### Ważne informacje dotyczące bezpieczeństwa

Szczegółowe informacje dotyczące bezpieczeństwa znajdują się w aktualnej karcie bezpieczeństwa lub na stronie [www.sp-reinforcement.pl](http://www.sp-reinforcement.pl) Kontakt telefoniczny: +48 55 646 97 00.

Produkty S&P są przeznaczone do użytku przemysłowego. Muszą być instalowane przez wykwalifikowany personel i kompetentnych specjalistów posiadających odpowiednie wykształcenie. Instrukcje instalacji muszą być przestrzegane, a można je znaleźć w podręcznikach S&P i kilku dokumentach aplikacyjnych "wytycznych" / istniejących notatek technicznych.

Informacje zawarte w niniejszej karcie charakterystyki produktu są ważne w odniesieniu do produktów dostarczanych przez S&P Polska Sp. z o.o. Należy pamiętać, że informacje zawarte w innych krajach mogą się różnić, i zaleca się korzystanie z lokalnej karty produktu obowiązującej w danym kraju.

Informacje i dane zawarte w niniejszej karcie technicznej służą zapewnieniu normalnego przeznaczenia i normalnej przydatności procesu aplikacji; informacje i dane oparte są o naszą fachową wiedzę i wieloletnie doświadczenie. Nie zwalnia to jednak użytkownika od własnej odpowiedzialności w celu sprawdzenia przydatności i metody aplikacji.

Prawo do wprowadzania zmian w specyfikacji produktu są zastrzeżone. Ponadto obowiązują nas ogólne warunki sprzedaży i dostaw. Aktualna, najnowsza karta produktu jest ważna i powinna być wymagane.

S&P Polska Sp. z o.o.  
ul. Bydgoska 9  
PL-82-200 Malbork  
Tel: +48 55 646 97 00  
Fax: +48 55 646 97 01  
Web: [www.sp-reinforcement.pl](http://www.sp-reinforcement.pl)  
E-Mail: [info@sp-polska.pl](mailto:info@sp-polska.pl)