

FX-70-6MP™

Wielozadaniowa, epoksydowa zaprawa wiążąca pod wodą



A Simpson Strong-Tie® Company

OPIS

FX-70-6MP™ Uniwersalna zaprawa epoksydowa jest trójskładnikową, w 100% stałą, odporną na wilgoć zaprawą przeznaczoną do zastosowań podwodnych jako część systemu napraw i ochrony konstrukcji FX-70®.

OGÓLNA CHARAKTERYSTYKA

OBSZAR ZASTOSOWAŃ

- Jako bardzo wytrzymała zaprawa epoksydowa stanowi komponent systemu napraw i ochrony konstrukcji FX-70®
- Do zastosowań w środowiskach suchych i mokrych
- Jako zaprawa do podwodnych napraw połączeń

WŁAŚCIWOŚCI

- Łatwe pompowanie lub wlewanie
- Bardzo wytrzymała zaprawa o niskiej absorpcji, odporna na uderzenia
- Może być nakładana pod wodą bez odwadniania
- Odporna na środowisko wodne zawierające substancje chemiczne i żrące

DANE PRODUKTU

Opis ogólny

FX-70-6MP™

Zawiera

FX-70-6MP™ Zestaw z 2 workami zawiera:

- 9,3 kg Komponentu A
- 4 kg Komponentu B
- 2 x 25 kg Komponentu C

FX-70-6MP™ Zestaw z 3 workami zawiera:

- 9,3 kg Komponentu A
- 4 kg Komponentu B
- 3 x 25 kg Komponentu C

Proporcje mieszania

50–75 kg / 13,3 kg zaprawy epoksydowej

Zużycie

Okolo 34 l / 13,3 kg + 2 Worki

Okolo 42 l / 13,3 kg + 3 Worki

Czas obróbki

60 min. w temp. 20 °C

Przechowywanie

W suchym miejscu w temperaturze 4–35 °C

Trwałość produktu

2 lata w nieotwartych opakowaniach



INFORMACJE TECHNICZNE

FX-70-6MP™	Metoda badawcza	Wynik
Wytrzymałość na ściskanie	UNE-EN 12190	≥ 74 N/mm ²
Wytrzymałość na zginanie	UNE-EN 12190	≥ 35 N/mm ²
Zawartość jonów chlorkowych	UNE-EN 1015-17	0,01%
Adhezja	UNE-EN 1542	≥ 3,5 N/mm ²
Adhezja (zamarzanie/domarzanie)	UNE-EN 13687-1	≥ 3,3 N/mm ²
Adhezja (narażenie na burzę)	UNE-EN 13687-2	≥ 3,4 N/mm ²
Adhezja (naprężenia naprzemienne wywołane ogrzewaniem i chłodzeniem)	UNE-EN 13687-4	≥ 3,3 N/mm ²
Odporność na karbonatyzację	UNE-EN 13295	Odporna
Moduł sprężystości	UNE-EN 13412	≥ 15 000 N/mm ²
Absorpcja kapilarna wody	UNE-EN 13412	0,0001 kg/(m ² xh ^{0,5})
Czas obróbki	---	> 1 Godzina (20 °C)
Utwardzanie (Pod wodą)	---	Okolo 14 Godzin (10 °C)
		Okolo 7 Godzin (20 °C)
		Okolo. 4 Godzin (30 °C)
Temperatura pracy	---	8 °C–35 °C
Zużycie	---	Okolo. 34 l / 2 Zestawy worków
		Okolo. 42 l / 3 Zestawy worków

PLANOWANIE

OGRANICZENIA

- Nie stosować w wodzie o temperaturze poniżej +8 °C
- Nie stosować w wodzie o temperaturze powyżej +35 °C

PRZYGOTOWANIE

PRZYGOTOWANIE POWIERZCHNI

Przed zastosowaniem zaprawy powierzchnia musi mieć co najmniej +8 °C. Wszystkie powierzchnie muszą być w dobrym stanie, wolne od rdzy, porostów, olei i innych zanieczyszczeń. Gdy ubytek przekroju poprzecznego przekracza 25 %, należy skonsultować się z wykwalifikowanym inżynierem.

Beton: Przygotuj powierzchnie za pomocą wysokociśnieniowego hydromonitoringu lub innymi środkami mechanicznymi. Napraw lub wymień stalowe elementy zbrojeniowe w sposób określony przez wykwalifikowanego inżyniera.

Stal: Przygotuj powierzchnie za pomocą piaskowania lub innymi środkami mechanicznymi. Gdy ubytek przekroju poprzecznego przekracza 25 %, należy skonsultować się z wykwalifikowanym inżynierem celem wymiany lub naprawy brakujących elementów stalowych.

Drewno: Przygotuj powierzchnie za pomocą wysokociśnieniowego hydromonitoringu lub innymi środkami mechanicznymi, aby uzyskać powierzchnię wolną od wszelkich zanieczyszczeń.

Wszystkie elementy, które zostaną zanurzone, muszą być montowane przez certyfikowanych nurków. Wszystkie elementy muszą być prawidłowo uszczelnione, aby nie dopuścić do wycieku zaprawy podczas wbudowywania.

MIESZANIE

Aby uzyskać optymalną wydajność produktu, doprowadzić poszczególne komponenty do 21 °C i dokładnie wymieszać płynne składniki przed użyciem. W czystym pojemniku dokładnie wymieszaj składniki mieszadłem wolnoobrotowym (300–600 obr./min.) Przez 2–3 minuty, w razie potrzeby zbierając wszelkie niez mieszane materiały z boków i dna pojemnika, zachowując ostrożność, aby uniknąć napowietrzenia mieszanki. Kontynuuj mieszanie i powoli dodawaj składnik "C" (stosunek mieszania: 50–75 kg na 13,3 l zestawu z żywicy epoksydowej), aby zapobiec zbrylaniu się i pamiętając o dokładnym wymieszaniu przy ścianach i dnie pojemnika. Mieszaj przez około 2–5 minut lub do uzyskania jednorodnej konsystencji.

APLIKACJA

Zaprawę FX-70-6MP™ można zacierać na gładko, wlewać, pompować lub wprowadzać metodą „kontraktor”. Prawidłowo wymieszana zaprawa FX-70-6MP™ może być wlewana od góry płaszczą przez stojącą w nim wodę. Do zastosowań wymagających pompowania prawidłowo wymieszaną zaprawę FX-70-6MP™ należy pompować w następujący sposób: Zainstaluj wloty do pompowania pod kątem 90 stopni do złącza typu „pióro i wpust”, zmieniając strony. Pierwszy wlot umieść około 30 cm od dolnej krawędzi płaszczki. Kolejne wloty umieszczaj w pionowych odstępach maksymalnie co 1,5 m, zmieniając strony. Zaczynij pompowanie od najniższego wlotu i przesuwaj się w górę od wlotu do wlotu. Nie przekraczaj 3-metrowego odstępu pompowania pomiędzy otworami wlotowymi po tej samej stronie. Wszystkie zanurzone formy powinny być skontrolowane przez certyfikowanego nurka w trakcie procesu napełniania, aby zapewnić brak wycieków i prawidłowe umieszczenie. W przypadku zastosowania metody „kontraktor” zapewnij, aby wąż sięgał do dołu formy. Wypełniaj formę dożądanego poziomu, umożliwiając wodzie przemieszczenie się ku górze formy. W zależności od głębokości wlewu i wielkości zbiornika może zaistnieć konieczność stopniowego wyciągania węża do metody „kontraktor”, aby utrzymać stały przepływ podczas napełniania formy.

WAŻNE INSTRUKCJE DOTYCZĄCE BEZPIECZEŃSTWA

Aby uzyskać szczegółowe informacje na temat bezpieczeństwa, zalecamy odniesienie się do aktualnych kart charakterystyki, które są dostępne na stronie www.sp-reinforcement.pl, lub skontaktowanie się z nami pod numerem telefonu +48 (55) 646 97 00.

Asortyment produktów S&P jest przeznaczony do użytku przemysłowego. Produkty te muszą być instalowane przez wyspecjalizowany, kompetentny i odpowiednio wyszkolony personel. Należy przestrzegać instrukcji instalacji.

Informacje zawarte w niniejszej karcie charakterystyki produktu są ważne w odniesieniu do produktów dostarczanych przez S&P Polska Sp. z o.o. Należy pamiętać, że informacje zawarte w innych krajach mogą się różnić, i zaleca się korzystanie z lokalnej karty produktu obowiązującej w danym kraju.

Informacje i dane zawarte w niniejszej karcie technicznej służą zapewnieniu normalnego przeznaczenia i normalnej przydatności procesu aplikacji; informacje i dane oparte są o naszą fachową wiedzę i wieloletnie doświadczenie. Nie zwalnia to jednak użytkownika od własnej odpowiedzialności w celu sprawdzenia przydatności i metody aplikacji.

Prawo do wprowadzania zmian w specyfikacji produktu są zastrzeżone. Ponadto obowiązują nas ogólne warunki sprzedaży i dostaw. Aktualna, najnowsza karta produktu jest ważna i powinna być wymagana.

S&P Polska Sp. z o.o.

ul. Bydgoska 9

PL-82-200 Malbork

Tel: +48 55 646 97 00

Fax: +48 55 646 97 01

Web: www.sp-reinforcement.pl

E-Mail: info@sp-polska.pl

SIMPSON

Strong-Tie