

S&P A-Sheet 120

Maty kompozytowe z włóknami aramidowymi



A Simpson Strong-Tie® Company

OPIS PRODUKTU

S&P A-Sheet 120 to jednokierunkowa mata aramidowa na osnowie poliestrowej o wysokiej wytrzymałości. S&P A-Sheet 120 jest nakładana przy użyciu żywicy S&P Resin 55 HP lub paroprzepuszczalnego systemu S&P Resicem HP.

OBSZARY ZASTOSOWAŃ

- Wzmocnienie lub zbrojenie konstrukcji nośnych wykonanych z żelbetu, stali, muru i drewna
- Ochrona kolumn i konstrukcji usztywniających przed obciążeniami udarowymi
- W strefach zagrożonych wybuchem
- Zwiększa odporność na obciążenia sejsmiczne
- Przy zwiększeniu obciążeń konstrukcji
- W bliskości urządzeń elektrycznych
 - nie przewodzi prądu
- Skorygowanie błędów projektowych lub wykonawczych
- Przy zmianie schematu statycznego
- Do poprawy nośności i użyteczności

WŁAŚCIWOŚCI

- Łatwa aplikacja, nawet na zakrzywionych powierzchniach, takich jak filary, kolumny, silosy, kominy, ściany, łukowate płyty itp.
- Mały ciężar własny i grubość po wbudowaniu
- Łatwa i ekonomiczna metoda wzmocniania konstrukcji
- Odporność na korozję
- Bardzo wysoka odporność na ścieranie i zerwanie
- Krótki czas wykonania naprawy
- Brak hałasu i wibracji podczas instalacji

OGÓLNE WŁAŚCIWOŚCI

DANE TECHNICZNE

Nazwa

S&P A-Sheet 120

Wygląd

Tkanina z włókien aramidowych, żółta

Wymiary

Długość: 100 m rolka

Szerokość: 300 mm

Przechowywanie

Przechowywać w temperaturze od + 5 °C do + 35 °C w suchych pomieszczeniach, chronić przed bezpośrednim działaniem promieni słonecznych.



Parametry podłoża

Minimalna wytrzymałość podłoża na odrywanie powinna wynosić: 1.0 N/mm² lub zgodnie z wymaganiami konstrukcyjnymi. Temperatura podłoża nośnego powinna wynosić co najmniej 8 °C i być co najmniej 3 °C powyżej temperatury punktu rosy. Podczas aplikacji z użyciem S&P Resin 55 HP (nieprzepuszczalny dla pary wodnej), wilgotność betonu powinna wynosić: < 4 % (wilgotność masowa).

Przygotowanie podłoża: beton i stal

Podłoże musi być nośne, suche, czyste, wolne od pyłu i luźnych cząstek, brudu, olejów, smarów i innych substancji. Podłoże powinno być przygotowane za pomocą odpowiednich metod takich jak szlifowanie, piaskowanie lub strumieniem wody pod wysokim ciśnieniem (> 800 barów). Pył należy usunąć za pomocą odkurzacza.

Naprawę konstrukcji betonowych należy wykonać z wykorzystaniem zaprawy reprofilacyjnej S&P Resin 230. Jeśli jest to możliwe należy naklejać matę metodą „na mokro” na zaprawę S&P Resin 230. Jeżeli jest to niemożliwe należy uszorstnić powierzchnię naprawioną aby zapewnić właściwe połączenie pomiędzy zaprawą reprofilacyjną Resin 230 i systemowym klejem do mat S&P Resin 55 HP. O ile oplotowi matami S&P podlegać mają mineralne materiały budowlane, to 30–50 % powierzchni elementu budowlanego powinno być tak ukształtowane, aby powierzchnia była oceniana jako otwarta na dyfuzję pary wodnej lub do laminowania mat należy zastosować systemowy klej otwarty na dyfuzję pary wodnej – S&P Resicem HP. Woda, która penetruje w materiał konstrukcji wskutek podciągania kapilarnego może zostać odprowadzona do otaczającego środowiska przez strefy z pokryciem otwartym na dyfuzję pary wodnej (dzięki zastosowaniu specjalnego kleju dyfuzyjnego).

Obróbka

Maty ciąć nożyczkami lub nożem używając linijki. Nigdy nie zginać mat w kierunku wzdluznym! (maty mogą być składane tylko równoległe do włókien). S&P A-Sheet 120 mogą być stosowane w procesie suchego lub mokrego laminowania. Aby uzyskać więcej informacji, należy zapoznać się z instrukcją obsługi aplikacji dla S&P A-Sheet 120.

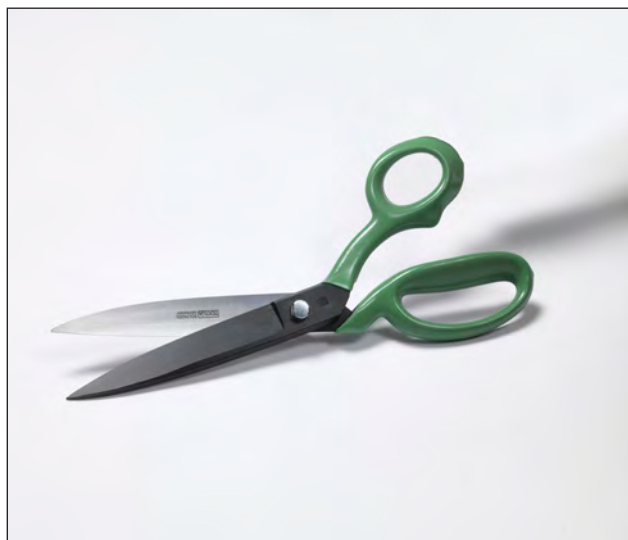
Aplikacja

Prace powinny być prowadzone przez dobrze wyszkolonych i doświadczonych specjalistów. Najmniejszy promień wyoblenia narożników: > 25 mm, natomiast długość zakładu powinna wynosić, co najmniej 150 mm. Podczas aplikacji należy przestrzegać okresu przydatności żywicy epoksydowej po jej otwarciu (maksymalny czas, w którym substancja może być otwarta). Maty powinny być pokryte odpowiednim środkiem wiążącym / podkładem (S&P Resin 55 HP [lub S&P Resicem HP] + piasek kwarcowy), aby można było pokryć je tynkiem lub farbą.

S&P udostępnia fachową pomoc projektową, jak również specjalne oprogramowanie projektowe dla systemów FRP:

- FRP Lamella – oprogramowanie do wymiarowania wzmocnienia stref rozciąganych i ścinanych przy zginaniu
- FRP Colonna – oprogramowanie do wymiarowania wzmocnienia kolumn i słupów

W celu uzyskania szczegółowych informacji, prosimy o kontakt z naszym działem technicznym



WŁAŚCIWOŚCI MECHANICZNE

S&P A-Sheet 120 Maty kompozytowe z włóknami aramidowymi		
Dane techniczne	Jednostka	S&P A-Sheet 120 290 g/m ²
Moduł sprężystości	kN/mm ²	≥ 120
Wytrzymałość na rozciąganie	N/mm ²	≥ 2900
Masa włókna	g/m ²	290
Masa gotowej maty	g/m ²	320
Gęstość	g/cm ³	1.45
Wydłużenie przy zerwaniu	%	2.5
Grubość do wymiarowania (waga włókna/gęstość)	mm	0.20
Teoretyczny przekrój do wymiarowania: szerokość: 1000 mm, wzdłużnie	mm ²	200
Współczynnik bezpieczeństwa do wymiarowania		1.3 (zalecane przez S&P)
Siła niszcząca przy rozciąganiu Szerokość: 1000 mm	kN, wzdłużnie	440
Siła rozciągająca do wymiarowania Szerokość: 1000 mm odkształcenie $\epsilon = 0.6$ %	kN, wzdłużnie	105
Siła rozciągająca do wymiarowania Szerokość: 1000 mm odkształcenie $\epsilon = 0.4$ %	kN, wzdłużnie	70

ZUŻYCIE KLEJU

Produkt	S&P Resin 55 HP (nieprzepuszczalny)	S&P Resicem HP (paroprzepuszczalny)
S&P A-Sheet 120 290 g/m ²	700–1000 g/m ²	1200–1600 g/m ²
Zużycie materiału zależy od płaskości i chropowatości podłoża. Rzeczywiste zużycie może być wyższe.		

OCHRONA POŻAROWA

Jeśli to konieczne, S&P A-Sheet 120 można zabezpieczyć płytami przeciwpożarowymi. W zależności od wymagań ognioodporności, dostępne są inne alternatywne rozwiązania.

W celu uzyskania szczegółowych informacji, prosimy o kontakt z naszym działem technicznym.

CZYSZCZENIE

Czyszczenie narzędzi

Mieszanekę, która nie została jeszcze utwardzona można zmyć za pomocą S&P Cleaner. Mieszanekę, która uległa utwardzeniu można usunąć tylko w sposób mechaniczny.

AKCESORIA I PRODUKTY

S&P Cleaner

Środek do czyszczenia narzędzi.

S&P Wałek dociskowy

Do ręcznego laminowania S&P A-Sheet. Dostępny w 3 różnych szerokościach (60, 90, 130 mm), dostępny na sztuki.

S&P Wyciskacz (gumowa szpachelka)

Do wygładzenia mat i rozprowadzania żywicy epoksydowej. Szpachelka o szerokości 20 cm, dostępna na sztuki.

S&P Nożyczki do Aramid

Do przycinania mat aramidowych na żądany wymiar.

BADANIA

Wszystkie dane techniczne podane w karcie charakterystyki produktu oparte są na badaniach laboratoryjnych. Badania przeprowadzone poza naszą kontrolą mogą prowadzić do odchylenia wartości rzeczywistych.

Prosimy o kontakt jeśli wymagane są inne informacje na temat badań, które zostały przeprowadzone. Sprawozdania z badań są dostępne na życzenie.

OCHRONA ZDROWIA

Ważne informacje dotyczące bezpieczeństwa

Szczegółowe informacje dotyczące bezpieczeństwa znajdują się w aktualnej karcie bezpieczeństwa lub na stronie www.sp-reinforcement.eu Kontakt telefoniczny: +48 55 646 97 00.

Produkty S&P są przeznaczone do użytku przemysłowego. Muszą być instalowane przez wykwalifikowany personel i kompetentnych specjalistów posiadających odpowiednie wykształcenie. Instrukcje instalacji muszą być przestrzegane, a można je znaleźć w podręcznikach S&P i kilku dokumentach aplikacyjnych "wytycznych" / istniejących notatek technicznych.

Informacje zawarte w niniejszej karcie charakterystyki produktu są ważne w odniesieniu do produktów dostarczanych przez S&P Polska Sp. z o.o. Należy pamiętać, że informacje zawarte w innych krajach mogą się różnić, i zaleca się korzystanie z lokalnej karty produktu obowiązującej w danym kraju.

Informacje i dane zawarte w niniejszej karcie technicznej służą zapewnieniu normalnego przeznaczenia i normalnej przydatności procesu aplikacji; informacje i dane oparte są o naszą fachową wiedzę i wieloletnie doświadczenie. Nie zwalnia to jednak użytkownika od własnej odpowiedzialności w celu sprawdzenia przydatności i metody aplikacji.

Prawo do wprowadzania zmian w specyfikacji produktu są zastrzeżone. Ponadto obowiązują nas ogólne warunki sprzedaży i dostaw. Aktualna, najnowsza karta produktu jest ważna i powinna być wymagana.

S&P Polska Sp. z o.o.
ul. Bydgoska 9
PL-82-200 Malbork
Tel: +48 55 646 97 00
Fax: +48 55 646 97 01
Web: www.sp-reinforcement.pl
E-Mail: info@sp-polska.pl

SIMPSON
Strong-Tie